

ICS 03 240

M 83

备案号：12469—2003

YZ

# 中华人民共和国邮政行业标准

YZ/T 0094.2—2003

---

## 邮件包装袋 第 2 部分：塑料编织布包装袋

Packing bags for postal parcels  
Part 2: Packing bags for plastic woven fabric

2003-09-03 发布

2003-12-01 实施

---

国家邮政局 发布

## 目 次

前 言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 型号 .....	1
5 规格尺寸 .....	2
6 技术要求 .....	2
7 试验方法 .....	3
8 检验规则 .....	5
9 包装、标志、运输和贮存 .....	7
附录 A（规范性附录） 塑料编织布包装袋印刷图示 .....	8

## 前 言

《塑料编织布包装袋》是《邮件包装袋》系列标准之一。

邮件包装袋是邮件封装的一种形式。由于该邮件包装袋具有强度高、体轻、易包装等其他封装形式不能替代的优点，因而其用量在不断扩大。为规范邮件包装袋的生产和使用，特制定本标准。

本部分是《邮件包装袋》系列标准中的第2部分。该系列标准的预计结构为：

——第1部分：气垫膜包装袋

——第2部分：塑料编织布包装袋

……

YD/T 861—1996《邮政印刷品包装袋》修订时，应纳入本标准系列。

本部分的附录A为规范性附录。

本部分由国家邮政局行业管理司提出。

本部分由国家邮政局批准。

本部分由国家邮政局科学研究规划院归口。

本部分起草单位：国家邮政局科学研究规划院

北京市邮政管理局

本部分主要起草人：崔 鑫 陆建中 王顺年

# 邮件包装袋

## 第 2 部分：塑料编织布包装袋

### 1 范围

本部分规定了塑料编织布包装袋的术语和定义、型号、规格尺寸、技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输和贮存。

本部分适用于塑料编织布包装袋的制作与检验。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 YZ/T0094 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 1040	塑料拉伸试验方法
GB/T 2828	逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）
GB/T 4857.5	包装 运输包装件 跌落试验方法
GB/T 8808	软质复合塑料材料剥离试验方法
YZ/T 0037	邮政标志色及其测试方法

### 3 术语和定义

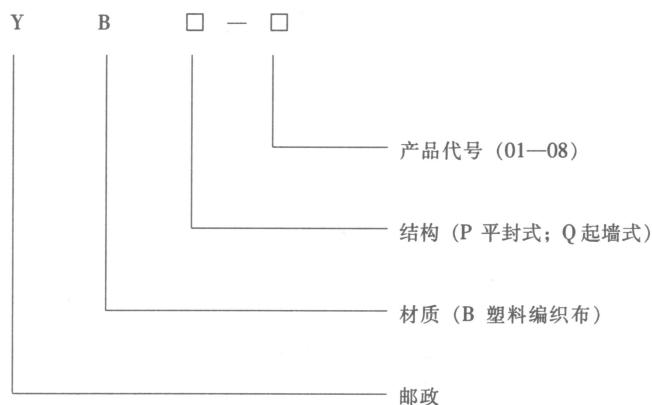
下列术语和定义适用于 YZ/T 0094 的本部分。

#### 3.1 塑料编织布包装袋 packing bags for plastic woven fabric

用合成纸和塑料编织布经流延法复合后制成的包装袋。

### 4 型号

塑料编织布包装袋的型号组成如下：



例：YBQ-03 为 3 号起墙式塑料编织布包装袋。

## 5 规格尺寸

塑料编织布包装袋规格尺寸（内尺寸）及承载重量见表1。

表1 塑料编织布包装袋规格尺寸（内尺寸）及承载重量

型号	长 mm	宽 mm	尺寸公差 mm	起墙尺寸 mm	承载重量 kg
YBP-01	460	415	+5	-	<2.0
YBP-02	575	380	+5	-	<3.0
YBQ-03	625	450	+5	50	<5.0
YBQ-04	730	550	+5	150	<10.0
YBQ-05	780	535	+5	150	<15.0
YBQ-06	825	515	+5	150	<20.0
YBQ-07	890	490	+5	150	<25.0
YBQ-08	955	525	+5	200	<29.5

注：特殊规格尺寸的塑料编织布包装袋由供需双方协商，其规格应符合国家邮政局《国内邮件处理规则》的相关规定。

## 6 技术要求

### 6.1 材料

塑料编织布包装袋材料的技术指标应满足表2的要求。

表2 塑料编织布包装袋技术指标要求

指标	拉断力 N/50mm				剥离力 N/30mm	定量 g/m <sup>2</sup>	表面粗糙度 Ra
	经向	纬向	缝底向	粘合同			
规定值	≥ 550	≥ 550	≥ 250	≥ 350	≥ 3	≥ 80	待定

### 6.2 表面要求

6.2.1 塑料编织布包装袋应表面平整，无明显损坏，无污垢。

6.2.2 塑料编织布包装袋书写各种信息的位置上应进行表面处理，以适合用圆珠笔或普通自来水笔书写文字并适合普通油墨加盖戳记，且字迹、印痕清晰，耐擦涂。

6.2.3 塑料编织布包装袋表面应做磨毛处理，适合堆码存放，表面粗糙度应符合表2的规定。

6.2.4 适合粘贴带背胶的条码签和详情单，固化后不脱落。

6.2.5 塑料编织布包装袋间隔100mm内，经纬丝断缺不超过2根；宽度3mm，长度100mm，褶皱不多于3处。

### 6.3 制作要求

6.3.1 塑料编织布包装袋结构为三边封合，封合应牢固，满足承重负荷的要求。正面图示见附录A中图A.1所示。

6.3.2 底边缝合后应用胶带将缝线处粘合并将缝线全部覆盖。

6.3.3 在塑料编织布包装袋不影响使用的任意位置冲出 2~4 个出气孔。

#### 6.4 封口要求

6.4.1 塑料编织布包装袋封口应采用一次性封装用品，封装方便，开启后不可重复使用。

6.4.2 采用锁扣封口方式，应在距袋口 15mm 的圆周上间隔 40mm~60mm 均匀冲出两排圆孔，两排孔中心的距离为 20mm~40mm。圆孔边缘应整齐无毛刺。

6.4.3 锁扣拉力应  $\geq 150\text{N}$ 。

6.4.4 采用其他封口方式时，其封口处拉力也应符合 6.4.3 的要求。

#### 6.5 印刷要求

6.5.1 塑料编织布包装袋的任何位置不得印刷广告。

6.5.2 底纹的反射率  $\geq 70\%$ 。

6.5.3 塑料编织布包装袋各种信息的印刷颜色为绿色，并应符合 YD/T 0037 中规定的 PANTONE 342C 要求。

6.5.4 塑料编织布包装袋正面应印刷收寄件人名址的引导线、邮政编码框、贴签处及邮政编码字样，见附录 A 中图 A.1 所示。

6.5.5 塑料编织布包装袋反面应印有产品名称、型号、承载重量、生产厂名、生产日期、监制单位、监制证号及环保标志等内容。印刷字体为黑体字。其印刷面积应比例适当。见附录 A 中图 A.2 所示。

#### 6.6 跌落要求

在 1.2m 的高度上，对满负荷并按照《国内邮件处理规则》的要求封装完毕的塑料编织布包装袋进行面、棱、角跌落试验各一次，塑料编织布包装袋不破裂，内装物不漏失。

### 7 试验方法

#### 7.1 规格尺寸

将塑料编织布包装袋平摊，用精度为 1mm 的直尺，在中间和离边 100mm 处各量 3 处，直尺应与袋边平行，取极限偏差为测量结果。

#### 7.2 材料

##### 7.2.1 拉断力

###### 7.2.1.1 试验设备

a) 能满足本部分试验要求可做拉伸试验的试验机均可使用。

b) 试验的负荷值应选在每一级满量程的 10%~90% 内，示值误差应在  $\pm 1\%$  范围内。

###### 7.2.1.2 试验条件

a) 试验环境：试样应在温度为  $23\text{C}\pm 2\text{C}$ ，常湿条件下预处理 4h，并在此条件下进行试验。

b) 塑料编织布包装袋在袋的中间部位顺丝的走向剪取经向、纬向、缝底向、粘合向试样各 2 块（图 1 所示），长 300mm，宽 50mm。

c) 试验速度： $(200\pm 20)\text{mm}/\text{min}$ 。

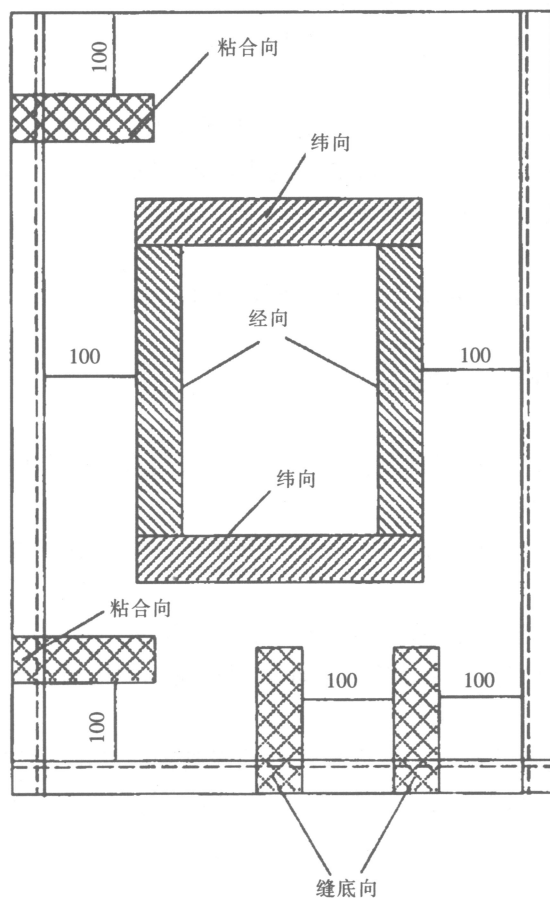


图1 包装袋拉断力试样示意图

### 7.2.1.3 试验步骤

按 GB/T 1040 的规定进行。记录试样在拉伸过程中的最大负荷，试验结果以 5 个试样的算术平均值表示，精确到 1N。

试验过程中如遇试样在夹具中破裂、滑脱，应另取试样重做。

### 7.2.2 剥离力

#### 7.2.2.1 试验设备

同 7.2.1.1 的规定。

#### 7.2.2.2 试验条件

- 试验环境：同 7.2.1.1 的规定。
- 试样制备：塑料编织布包装袋垂直袋边或平行袋边裁取长 200mm，宽 30mm。
- 试验速度：(200±20) mm/min。

#### 7.2.2.3 试验步骤

按 GB/T 8808 的规定进行。在试样的一端用手或胶粘带将复合纸和编织布分开 50mm，分别夹在试验机夹具上，夹具间距 100mm，试验结果以 5 个试样的算术平均值表示，精确到 0.1N。

### 7.2.3 定量

将塑料编织布包装袋摊平，在袋的上、下两个对角处裁取面积为 100mm<sup>2</sup> 两块，试样外边与袋边线相距 100mm。用最小分度值为 0.01g 的天平称取质量，试验结果以 5 个试样的算术平均值表示，精确到 1g。

#### 7.2.4 表面粗糙度

待定。

### 7.3 表面要求

7.3.1 按 6.2.1 的要求用目测法进行检验。

7.3.2 按 6.2.2 的要求用普通书写工具及墨水笔写字，用普通油墨盖戳，戳迹干后，用普通棉布反复擦 5 次，字迹、戳迹应仍清晰可辨。

7.3.3 按 6.2.3 的要求用目测法进行检验。

7.3.4 按 6.2.4 的要求粘贴带背胶的条码签和详情单，固化后揭撕标签，标签及塑料编织布包装袋表面应遭破坏。

### 7.4 制作要求

7.4.1 按 6.3.1、6.3.2 及 6.3.4 的要求用目测法进行检验。

### 7.5 封口要求

#### 7.5.1 试验设备

同 7.2.1.1 的规定。

#### 7.5.2 试验条件

a) 试验环境：同 7.2.1.1 的规定。

b) 试样制备：用锁扣在塑料编织布包装袋封口处将袋口封合，裁取带有锁扣部分的塑料编织包装袋，上下两片同时裁取，试样尺寸长 300mm，宽 50mm。

c) 试验速度：(200±20) mm/min。

#### 7.5.3 试验步骤

按 GB 1040 的规定进行。将试样两端分别夹在试验机夹具上，中间为锁扣锁住部分，夹具间距 200mm，按 7.5.2 规定的试验速度进行试验，记录试样在拉开锁扣过程中的最大负荷，试验结果以 5 个试样的算术平均值表示，精确到 1N。

### 7.6 印刷要求

按 6.4 的要求用目测法及精度不小于 0.5mm 的长度量具进行检验，印刷颜色用 PANTONE 色卡进行比对。

### 7.7 跌落试验

对 6.5 的试验按 GB/T4857.5 的规定进行，对面、棱、角各试验一次。

## 8 检验规则

塑料编织布包装袋的检验分为出厂检验和型式检验两种。

### 8.1 出厂检验

#### 8.1.1 抽样

同型号的单位产品为一批。塑料编织布包装袋出厂检验抽样按表 3 的规定，随机抽取检验样本。样本单位为条，抽样数量、检查水平及合格质量水平 (AQL) 见表 3。

#### 8.1.2 判定规则

##### 8.1.2.1 不合格品

每个样品按第 7 章试验方法检验表 3 规定的各项检验项目，如有一项或一项以上技术指标达不到要求，该产品为不合格品。

表 3 出厂检验抽样方案

抽样方案 批量范围	正常检查一次抽样方案一般检查水平 II			
	样本大小	AQL=6.5		
		Ac	Re	检验项目
151~280	32	5	6	5 规格尺寸 6.2 表面要求 6.3 制作要求 6.5 印刷要求
281~500	50	7	8	
501~1200	80	10	11	
1201~3200	125	14	15	
3201~10000	200	21	22	
>10000	315	21	22	

### 8.1.2.2 不合格批

如果样本中的不合格品数等于或大于不合格判定数 ( $R_c$ )，则样本所代表的该批产品为不合格批。此时可对该批产品进行挑选，剔除不合格品后，再进行复检。复检时，应按 GB/T 2828 中表 4 加严检查一次抽样方案的规定进行。若复检仍不合格，则整批产品不得出厂，并不允许再次提交。

## 8.2 型式检验

8.2.1 型式检验的周期为一年，但有下列情况之一时应进行型式检验：

- 试制定型鉴定时；
- 正式生产后，材料、工艺有较大改变时；
- 正常生产时，每 10 万条应进行一次检验；
- 停产半年后，恢复生产时；
- 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

### 8.2.2 抽样

型式检验抽样应从当前生产的并经出厂检验合格的产品中按表 4 的规定随机抽取检验样本，样本单位为条，抽样数量、检查水平及不合格质量水平 (RQL) 见表 4。

### 8.2.3 判定规则

对规定的检验项目依次进行检验，其中一项不合格则判定该样品为不合格品。对不合格品数大于或等于表 4 规定的不合格判定数时则判定产品为不合格。

表 4 塑料编织布包装袋型式检验抽样数量、检验项目及抽样方案表

正常一次抽样方案一般检查水平 II				
样本大小	RQL=30		RQL=25	
	试验项目	判定组数	试验项目	判定组数
20	5 规格尺寸 6.2 表面要求 6.3 制作要求 6.4 封口要求 6.5 印刷要求 6.6 跌落要求	Ac=4 Re=5	6.1 材料	Ac=3 Re=4

## 9 包装、标志、运输和贮存

### 9.1 标志

产品包装上应有生产单位、产品型号、数量、标准编号、生产日期等内容。

### 9.2 包装

9.2.1 产品包装应牢固、平整，适用于运输。

9.2.2 每件包装中应为相同品种、型号、规格的产品。

9.2.3 每件包装中一般分 50 条、100 条，或由供需双方协商决定。

9.2.4 每件包装中有产品合格证。

### 9.3 运输

塑料编织布包装袋在运输过程中不应靠近火源、热源，避免日光直接照射。

### 9.4 贮存

塑料编织布包装袋应于阴凉洁净的室内贮存，贮存期从生产日期算起，不得超过一年。

附录 A  
(规范性附录)  
塑料编织布包装袋印刷图示

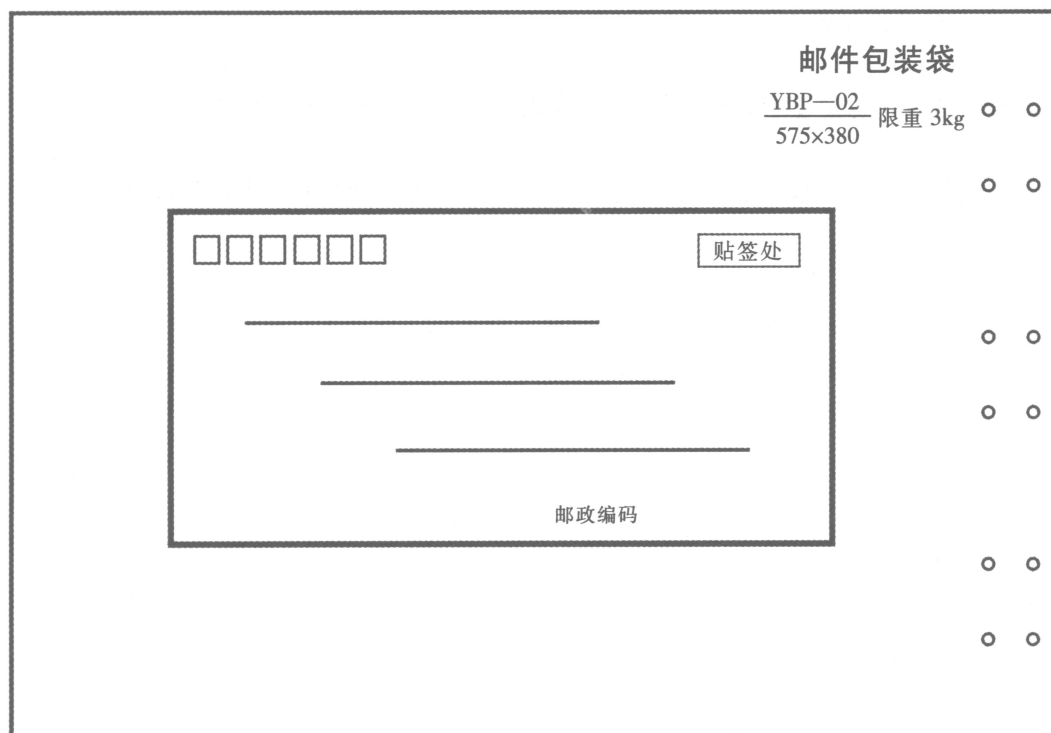


图 A.1 塑料编织布包装袋正面示意图

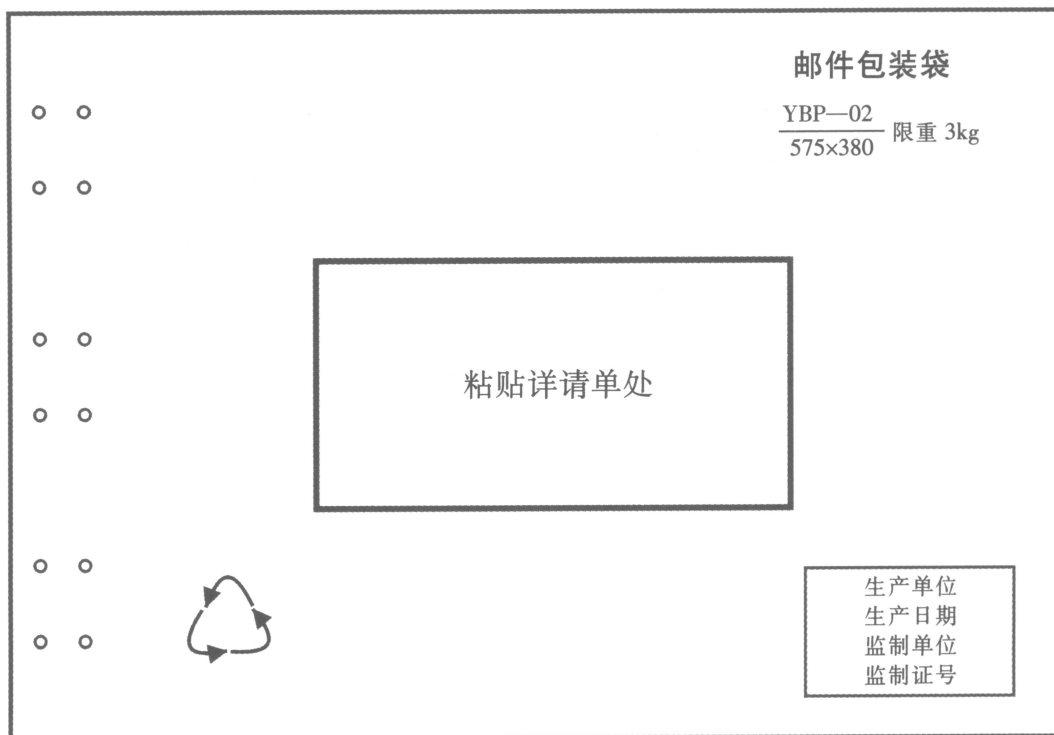


图 A.2 塑料编织布包装袋反面示意图